

Használati Útmutató

Szigetelő közdarab ANSI150 és ANSI300/600



Gyártó: Meccanica Segrino S.r.l

Használati utasítások:

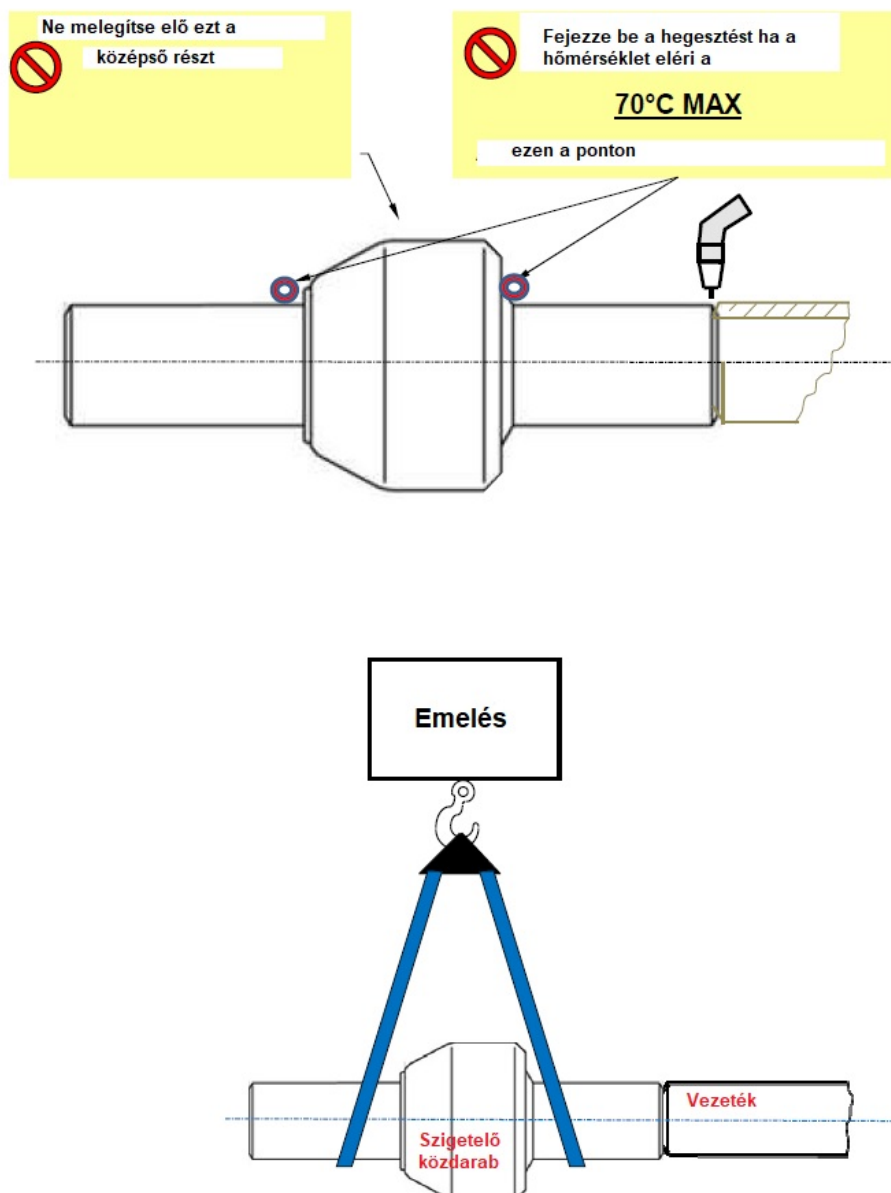
- Ne emelje meg a szigetelő közdarabot a végüknél fogva. A terméket közepén, szíjak segítségével tartsa meg, emelje és mozgassa.
- Győződjön meg arról, hogy a szigetelő közdarab üzemi nyomása megfelel a vezeték üzemi nyomásának.
- Győződjön meg arról, hogy azok a vezetékek, amelyek a szigetelő közdarabbal kerülnek összekötésre, egymással tengelyirányban helyezkednek el.
- Függesztett vezetékek esetében az alátámasztási pontok a lehető legközelebb helyezkedjenek el a szigetelő közdarabhoz.
- Oxigén-acetilén lánghegesztés nem a megfelelő eljárás a szigetelő közdarabok hegesztéséhez. Ha azonban ez az eljárás elkerülhetetlen, különösen az olyan szigetelő közdarabok esetében, amelyek átmérője kisebb mint 8" (200 mm), akkor a termék középső részét nedves rongyokkal hűteni kell. Ennek a felületnek a hőmérséklete nem haladhatja meg a 70°C-ot.
- Villamos hegesztés során a csatlakozó kábelt ahhoz az oldalhoz kell csatlakoztatni, amely hegesztésre kerül.
- A szigetelő közdarabok szigetelő epoxi festékekkel vannak bevonva. Ennek a bevonatnak a terméken kell maradnia, hogy biztosított legyen a szigetelő közdarab szigetelőképesége.
- A szigetelő közdarabok elektromos ellenállásának vizsgálata gyárilag a kiszállítás előtt megtörténik.
- Ha az eredeti bevonat eltávolításra kerül vagy ha egy további bevonat kerül felvitelre, akkor a felhasználó felelőssége annak biztosítása, hogy a szigetelő közdarab a szigetelő képességét megőrizze.
- A szigetelő közdarabokat szakképzett hegesztő által egy minősített eljárásnak megfelelően kell közvetlenül a vezetékre felhegesztetni és kerülni kell a túlmelegedést. A **túlmelegedés** elkerülése érdekében be kell tartani a következő utasításokat:
 - Semmiféleképpen se melegítse elő a szigetelő közdarabot.
 - A szigetelő közdarab felhegesztése során a termék hőmérséklete nem haladhatja meg a 70°C-ot.
 - Ha szükséges a hegesztés feszültségmentesítése, akkor a termék hőmérséklete nem haladhatja meg a 70°C-ot.
 - Általánosságban, a helyszíni hegesztés során a termék hőmérséklete nem haladhatja meg a 70°C-ot.

A túlmelegedés megszüntetése vagy elkerülése érdekében alkalmazza a következő ellenintézkedéseket:

- Alkalmazzon hőkrétát vagy megfelelő hőelemet a szigetelő közdarab hőmérsékletének vagy a csonk melletti hőmérséklet ellenőrzéséhez.
- Ha a hőmérséklet megközelíti a 70°C-ot, hűtse a terméket nedvesítés vagy kényszerlégűtés alkalmazásával.
- Fejezze be a hegesztést vagy feszültségmentesítést addig, ameddig a hőmérséklet 70°C alá nem süllyed.

Fontos megjegyzések

- A szigetelő közdarabok teljes összeszerelése és leszigetelése gyárilag megtörténik és beépítésükhöz nem kell azokat szétszerelni. Soha ne kísérelje meg a szigetelő közdarabot szétszerelni, mivel ez megsemmisítheti annak elektromos teljességét, valamint csökkentheti annak mechanikai szilárdságát.
- A szigetelő közdarab egy izolátor, ezért a hegesztési földelőcsatlakozást a szigetelő közdarabon azon az oldalon kell elhelyezni, mint a vezetéken, máskülönben a hegesztőáram jelentősen csökken.
- A szigetelő közdarab hőmérsékletét 70°C alatt kell tartani a tömitések, tömítő gyűrűk, az epoxigyanta és az epoxi bevonat megvédése érdekében.
- A szigetelő közdarab beépítése során a kezelő rendelkezzen a szükséges biztonsági eszközökkel a biztonsági előírásoknak megfelelően (terméken található adattáblán megtalálható az üzemi nyomás és hőmérséklet).



Magyarországi forgalmazó:

Varga + Sons Kft.
Rákóczi tér 4/B.
H-2500 Esztergom
Tel.: +36 33 501 525, +36 30 786 3696
www.varga-sons.com
office@varga-sons.com



A használati útmutató eredeti nyelve angol. Vita esetén az angol nyelvű változatban foglaltak az irányadók.

© a fordítás a Varga + Sons Kft. tulajdona, másolása, sokszorosítása, nyomtatása kizárólag a Varga + Sons Kft. írásos hozzájárulása esetén engedélyezett.